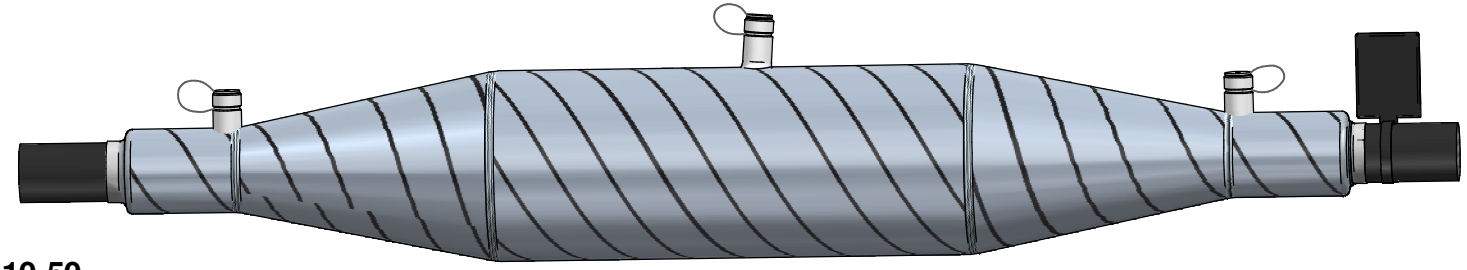
Mise en œuvre	**JONCTION DE REPARATION DE BRANCHEMENT**	03-2017

Réf. Enedis : JRB
Réf. MICHAUD : JRB 10-50

Pour câbles HN 33-S-33, NF C 33-210, Enedis 33-S-210 et HM-27/03/139
Tension U_0 / U (U_m) : 0,6 / 1 (1,2) kV
Champ de travail : 350 mm



Représentation JRB 10-50
Dessin non contractuel

Réf. Enedis	codet Enedis	Plages de section (mm²)		Réf. MICHAUD
		Maxi	Mini	
JRB	67 90 113	3x50M+50M	3x10+10	**JRB 10-50**

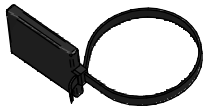
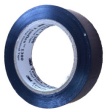
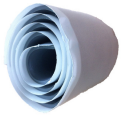
Important :
Il est indispensable de lire attentivement cette notice de mise en œuvre avant la préparation des câbles et le montage de l'accessoire.
Cette notice ne concerne que les principales étapes de la réalisation de l'accessoire sur les conducteurs. Elle ne peut, en aucun cas, être considérée comme un ordre de succession des phases de montage pour les travaux sous tension qui doivent être réalisées conformément aux C.E.T. BT et aux instructions UTE C18-510 sous la responsabilité du donneur d'ordre.

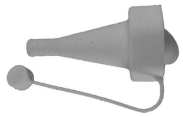
Conditions de travail :

- De + 5 à +40°C : le montage peut s'effectuer sans précaution particulière.
- De - 15 à 5°C : il est nécessaire de réchauffer les enveloppes extérieures des câbles avant dénudage et les conducteurs avant perforation ainsi que le conditionnement, et particulièrement la résine, pour l'utiliser à une température supérieure à 5°C.
- Au delà de +40°C : veillez à préparer le mélange de la résine lorsque l'ouvrage et prêt à recevoir immédiatement l'injection.
- Montage sur câbles et conducteurs sans trace d'humidité ; en cas de pluie, protéger le chantier.

Attention : Cet accessoire doit être installé par du personnel informé, qualifié et compétent à la réalisation des accessoires BT.
Tous les composants de ce kit doivent être inspectés avant leur mise en œuvre, celle-ci sera effectuée selon la présente notice de montage. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage, formation ou expérience.

Liste des composants

	Représentation composants	Quantité
Notice de montage et éléments de traçabilité		1
Plaque signalétique		1
Bande abrasive		1
Ruban adhésif noir		1
Ruban mastic		1
Bande auto-adhésive bleue		1
Raccord		4
Ruban alvéolaire		1

	Représentation composants	Quantité
Valve		3
Tricot métallique		1
Ressort		2
Ruban d'étanchéité		1
Surgant		2
Sac de résine		1
Canule d'injection		1
Sac de Poubelle		1

A- PREPARATION DES CABLES :
1- CABLES HN 33-S-33, NF C 33-210 ET Enedis 33-S-210 :

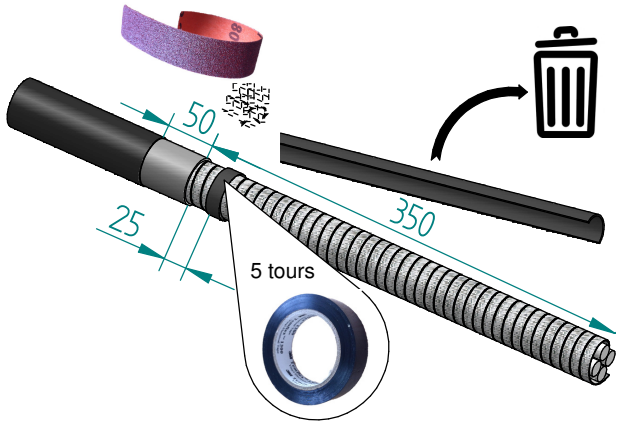
❶ Nettoyer la gaine extérieure sur environ 500 mm.
Enlever la gaine extérieure sur 350 mm.
Poser 5 tours de ruban adhésif noir sur l'écran à 25 mm du bord de la gaine extérieure.
Abraser la gaine extérieure sur 50mm avec la bande abrasive.

❷ Retirer les écrans et les bourrages sur 315 mm et nettoyer soignensement les conducteurs.
Epanouir les conducteurs.

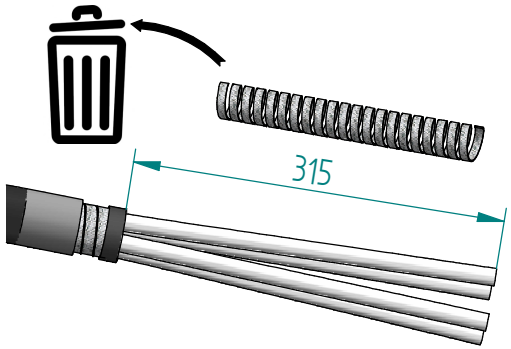
❸ Effectuer 2 tours de ruban mastic posé très légèrement tendu sur la gaine extérieure du câble, à 25 mm de la coupe de la gaine.

❹ Nettoyer les conducteurs et isoler celui du neutre avec la bande auto-adhésive bleue coupée en morceaux et posée bord à bord sans pli.

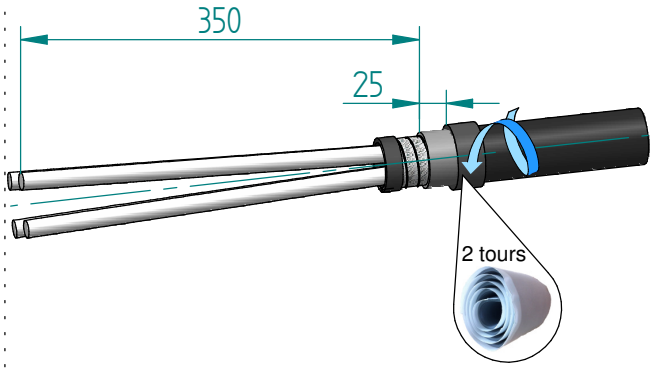
❶



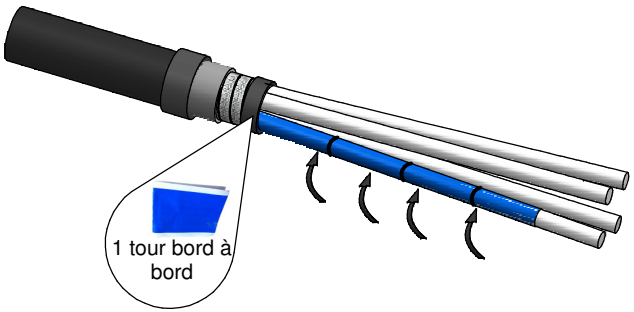
❷



❸



❹



2- CABLES HM-27/03/139 :

❶ Nettoyer la gaine extérieure sur environ 500mm. Enlever la gaine extérieure sur 350mm en faisant attention à ne pas sectionner les brins du neutre. Abraser la gaine extérieure sur 50mm avec la bande abrasive.

❷ Oter lorsqu'ils existent la protection du neutre et le clinquant d'équipotentialité puis rabattre les brins du neutre concentrique au bord de la coupe de la gaine extérieure.
Retirer les bourrages et nettoyer soigneusement les conducteurs de phase.

❸ Insérer une boule de mastic entre les conducteurs de phase au plus proche de la coupe de la gaine puis resserrer les conducteurs.

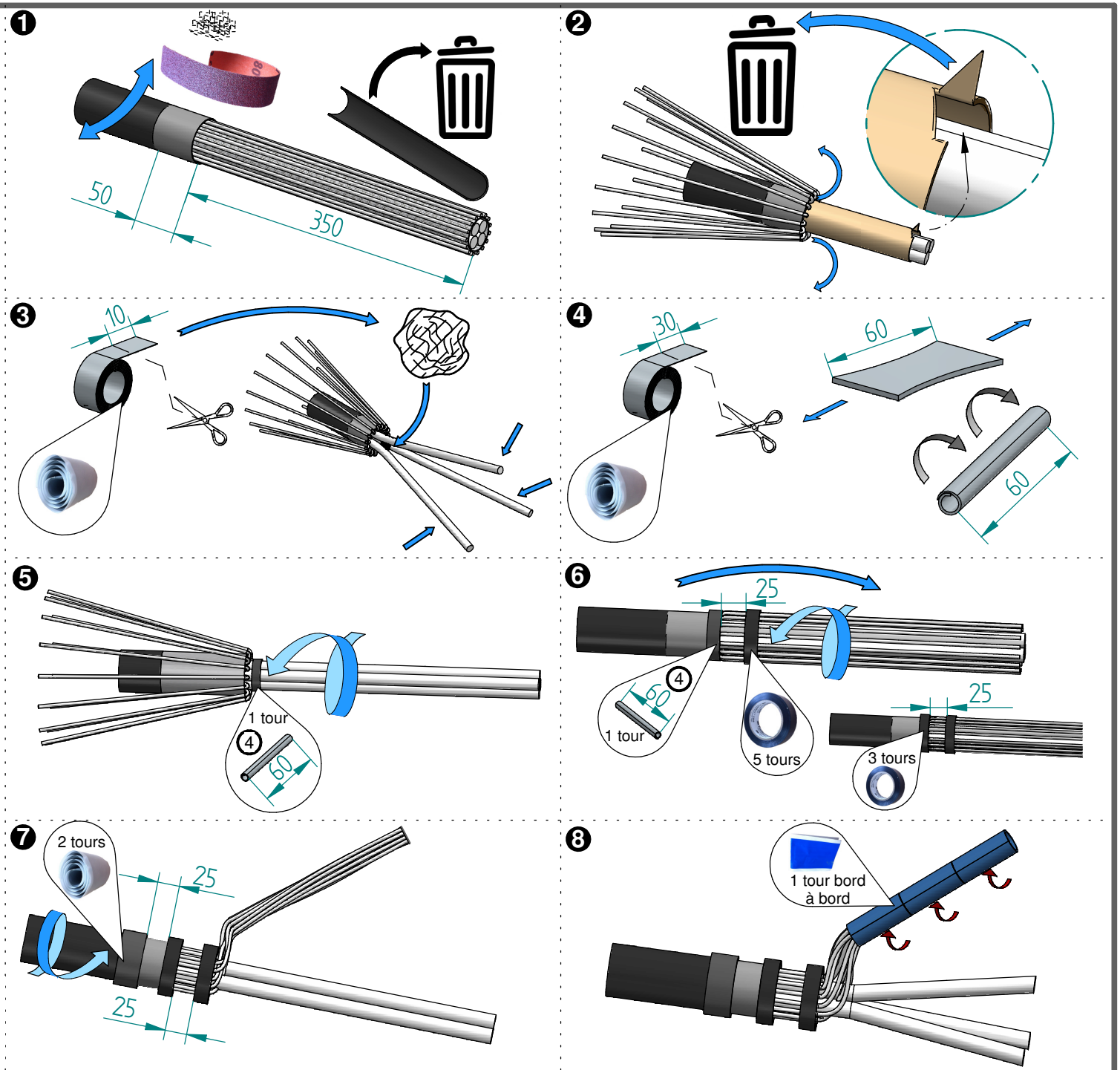
❹ découper une bande de ruban mastic d'une longueur de 30mm. Allonger puis former manuellement cette bande afin d'obtenir un cordon de forme cylindrique d'une longueur d'environ 60mm.

❺ Poser 1 tour du cordon mastic obtenu en ④ au bord des brins du neutre concentrique.
Le former à la main pour le rendre homogène et le faire adhérer sur les conducteurs de phase.

❻ Rabattre les brins du neutre concentrique sur le cordon mastic.
Poser 5 tours de ruban adhésif noir posé tendu à 25mm du cordon mastic.
Répéter l'opération effectuée en ④ puis poser 1 tour du cordon mastic obtenu sur les brins du neutre au bord de la gaine extérieure. Le former à la main pour le rendre homogène et le faire adhérer sur le cordon mastic déja posé en ⑤.
Le recouvrir de 3 tours de ruban adhésif noir.

❼ Reconstituer le neutre afin d'obtenir un conducteur compact, toronner légèrement les brins.
Effectuer 2 tours de ruban mastic posé très légèrement tendu sur la gaine extérieure du câble, à 25 mm de la coupe de la gaine.

❽ Isoler le conducteur de neutre à l'aide de la bande auto-adhésive bleue coupée en morceaux et posée bord à bord sans pli.
Epanouir les conducteurs de phases.



B- RACCORDEMENT DES CABLES :

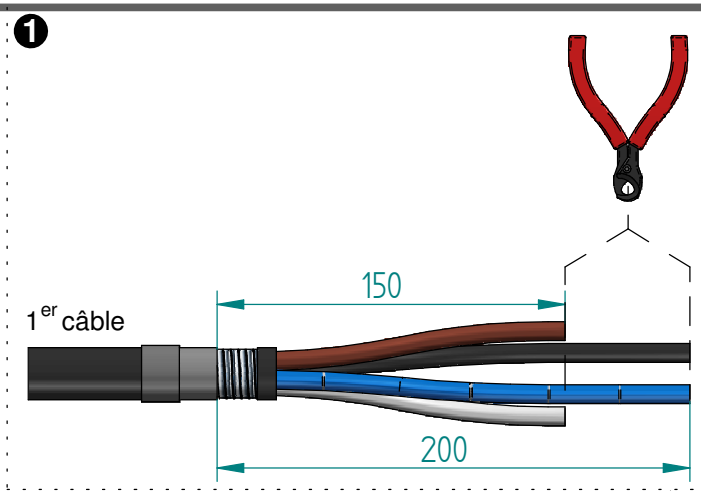
❶ Sur le premier câble, si possible celui hors tension, mettre en forme et couper les conducteurs de façon à monter les raccords 2 par 2, face à face, à 150 mm et 200 mm du bord de la coupe de la gaine.

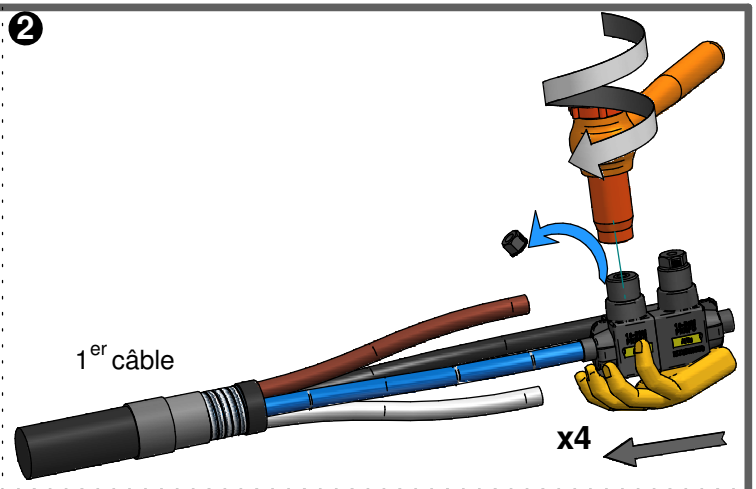
❷ Ne pas dénuder les conducteurs (perforation d'isolant).
Pour chaque conducteur du premier câble, en commençant par le conducteur de neutre, placer un raccord, introduire le conducteur à fond puis serrer la vis à l'aide d'une clé hexagonale de 13mm (6 pans) tout en maintenant le raccord jusqu'à rupture de la tête fusible.

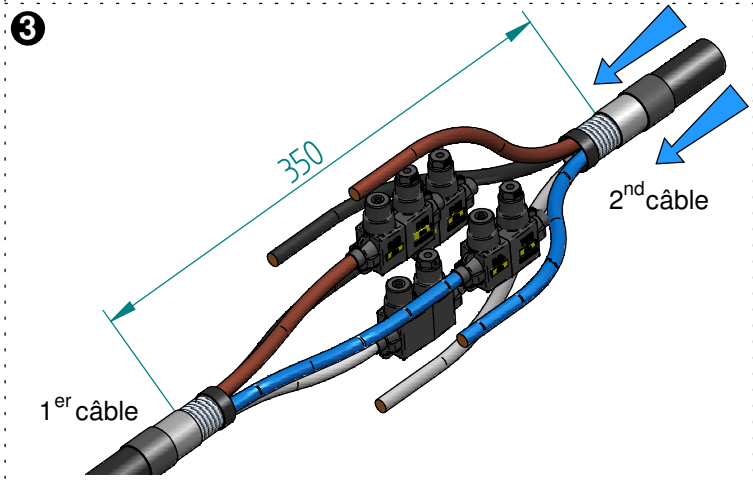
❸ Présenter et mettre en forme le second câble de façon à ce que les différents conducteurs soient associés et que la distance entre les bords des gaines extérieures des câbles soit de 350 mm.

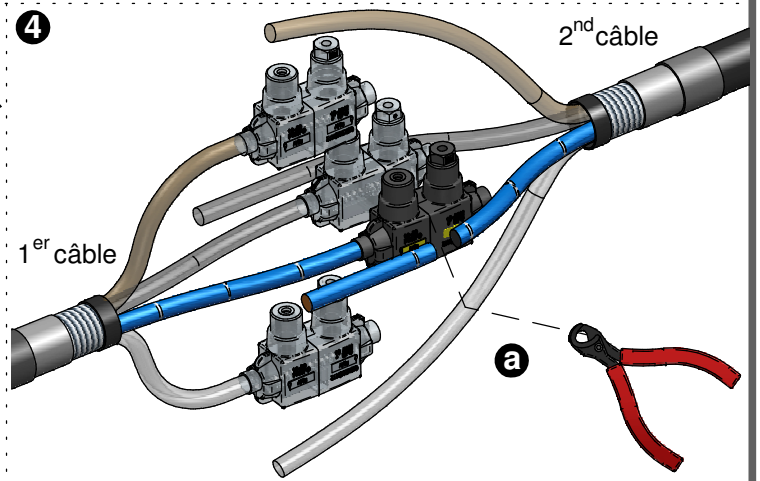
❹ Pour chaque conducteur du second câble, en commençant par le conducteur de neutre, réaliser une coupe alignée avec le centre du raccord du conducteur associé (a), introduire le conducteur à fond dans le raccord (b) puis serrer la vis à l'aide d'une clé hexagonale de 13mm (6 pans) tout en maintenant le raccord jusqu'à rupture de la tête fusible (c).

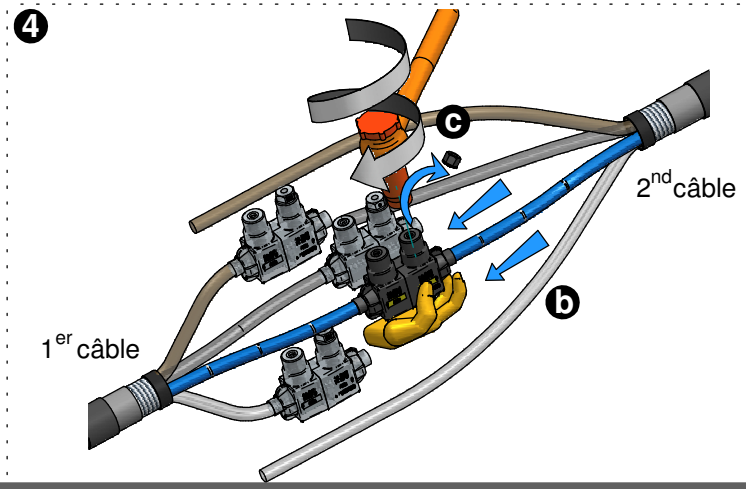
❺ Resserrer les raccords afin de diminuer le volume de l'accessoire.

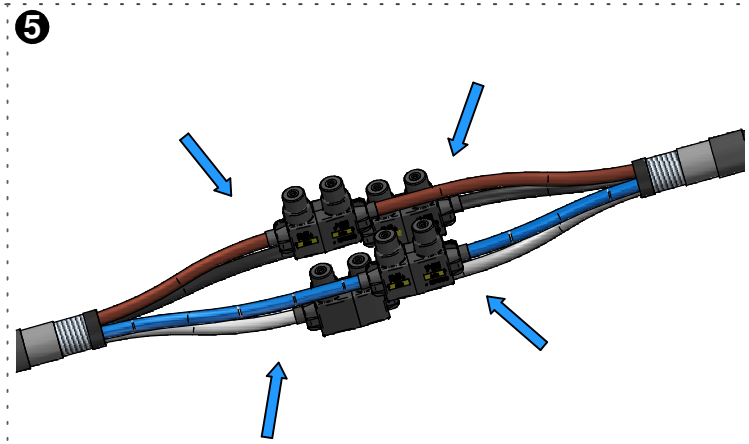












C- RUBANAGE :

❶ Ruban alvéolaire :
1 rubanage à demi-recouvrement posé tendu sur les raccords à 100 mm du bord de la coupe de la gaine. Le maintenir par du ruban adhésif noir.

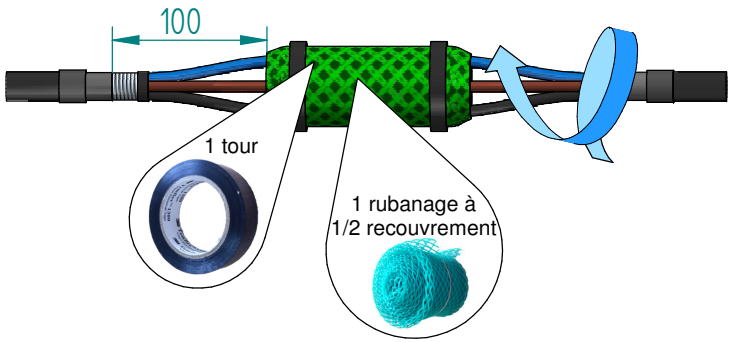
❷ Positionner une valve sur l'axe de la génératrice supérieure de l'accessoire, sur la partie la plus haute de l'accessoire, et la maintenir par du ruban adhésif noir.

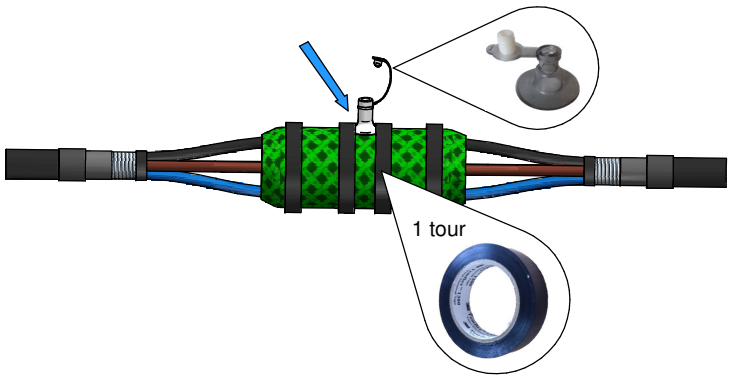
❸ Tricot métallique :
1 rubanage à demi-recouvrement posé tendu en commençant sur l'ecran du premier câble et en finissant sur l'écran du second câble.
Positionner les deux ressorts sur le tricot métallique, au niveau des écrans des câbles.

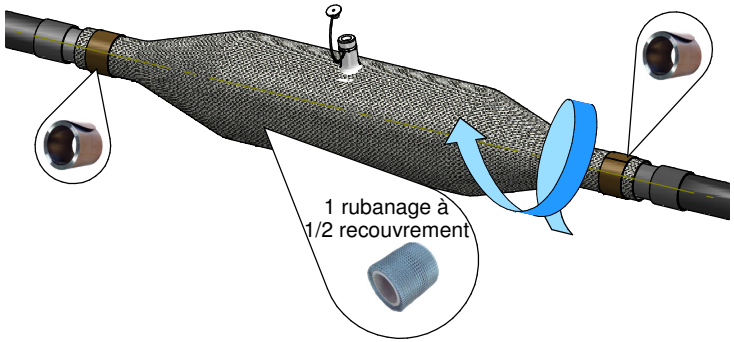
❹ Ruban alvéolaire :
1 rubanage à demi-recouvrement posé tendu en bordure du ruban mastic.

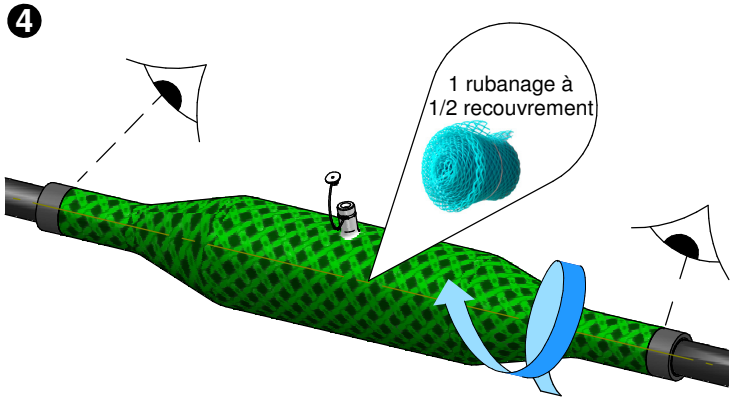
❺ Positionner deux valves sur l'axe de la génératrice supérieure de l'accessoire aux extrémités.

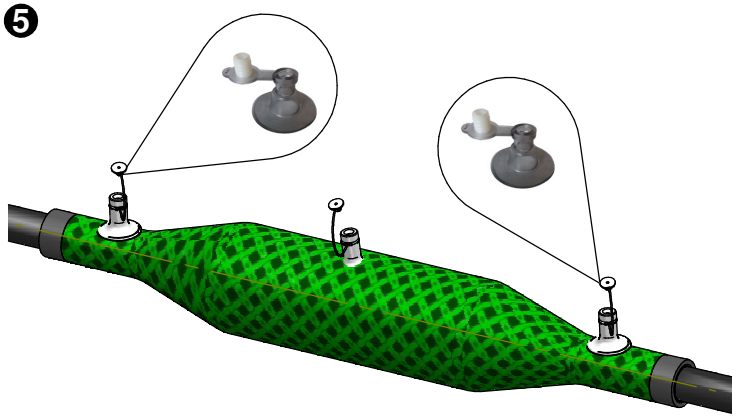
❻ Ruban d'étanchéité :
2 rubanages à demi-recouvrement posé tendu du centre de l'accessoire jusqu'aux extrémités en recouvrant le ruban mastic et en débordant d'environ 10mm.

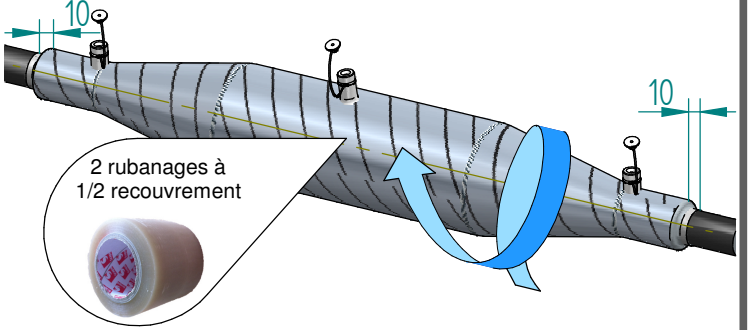
❶


❷


❸


❹


❺


❻


D- INJECTION DE LA RESINE :

⚠ Porter des gants et des lunettes de protection

❶ Retirer le jonc central qui assure la séparation des deux composants du sac de résine.

❷ Mélanger les deux composants en malaxant le sac pendant trois minutes.

❸ Maintenir le sac de résine par le col et remplacer le bouchon par la canule d'injection.

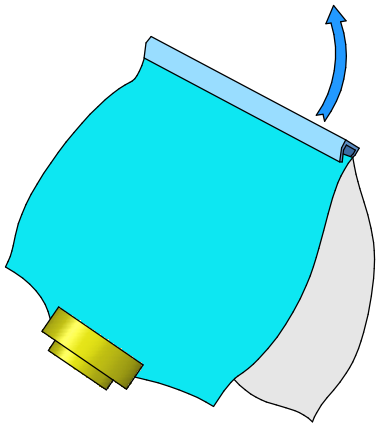
❹ Enfoncer la canule d'injection dans la valve centrale de l'accessoire en maintenant le sac de résine plié vers le bas.

❺ Relever le sac de résine et l'enrouler lentement sur lui même pour injecter la résine.

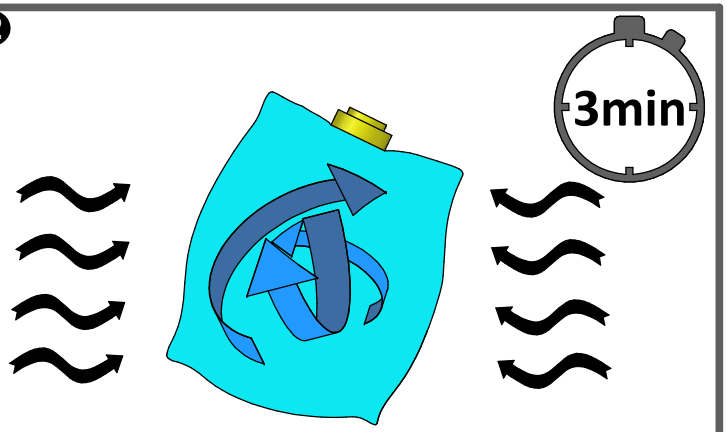
❻ Lors de l'apparition de la résine aux valves placées aux extrémités, laisser débuller, replier le sac de résine vers le bas, retirer la canule d'injection de la valve centrale et fermer toutes les valves.

Compléter la fiche de confection d'accessoire et mettre en place les éléments de traçabilité en suivant le mode opératoire.
La plaque signalétique comportant le numéro de repérage unique de l'accessoire doit être placée sur le câble au plus près de l'accessoire.

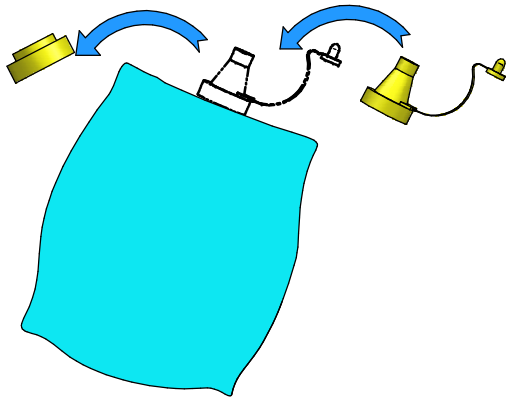
❶



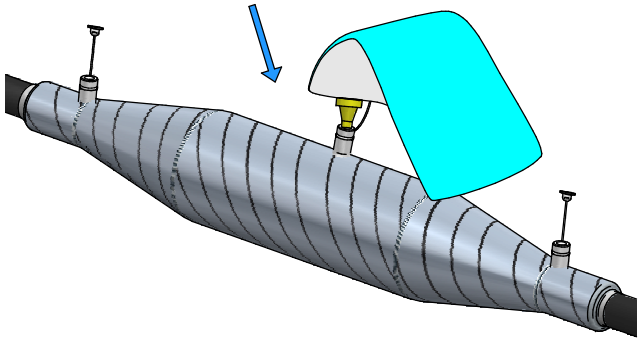
❷



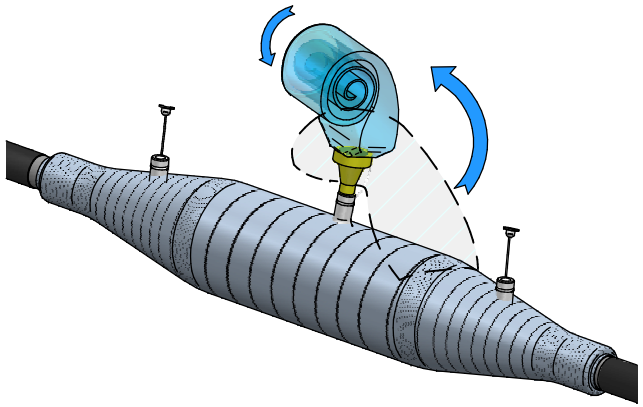
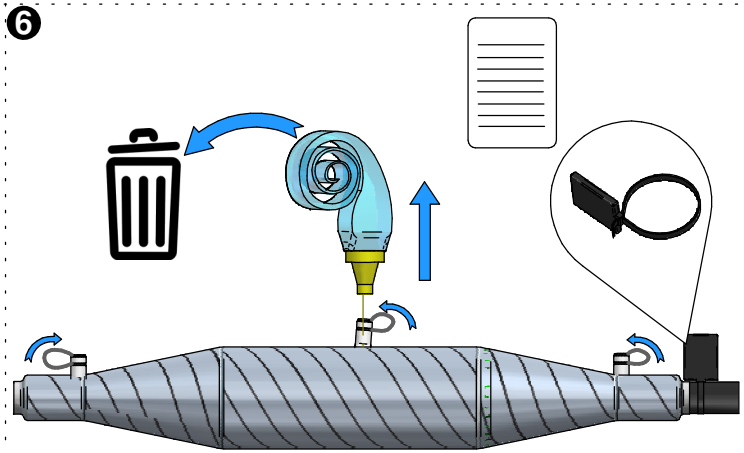
❸



❹



❺



❻