

Utilisation : Ces matériels permettent la coupure du réseau (fonction C400) ou l'alimentation et la protection, à l'aide de fusibles 200A maxi (fonction P200), d'un branchement collectif ou individuel d'un client du tarif jaune. Ils se montent exclusivement sur les jeux de barres MICHAUD et dans les enveloppes CB 300, 450 et 600 MICHAUD.

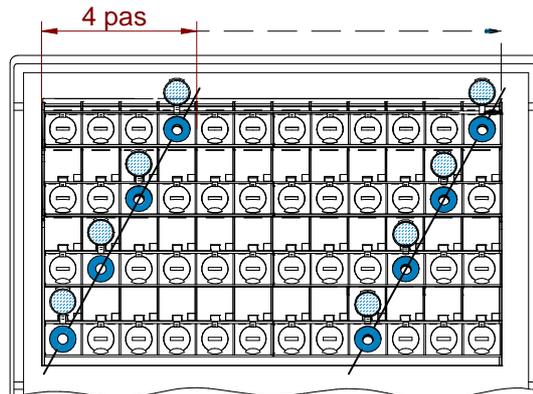
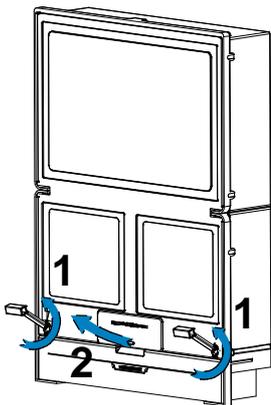
Capacité : Neutre de 50² à 150² et phase de 50² à 240².

CET / BT : Dans le cas d'un travail sous tension, respecter le CET / BT.

Configuration d'installation : Respecter les exigences du service de distribution.

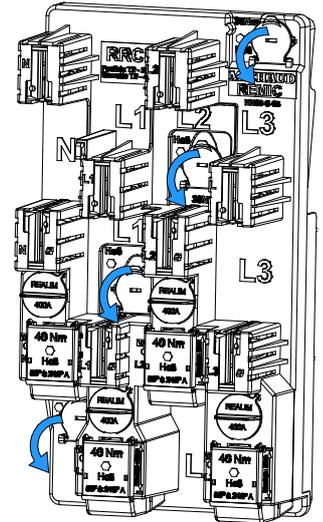
Outils nécessaires : Une clé triangle de 11mm
Un couteau d'électricien
Une poignée de manoeuvre isolée
Une clé dynamométrique à douille 6 pans Hc6 (isolée)

Montage :

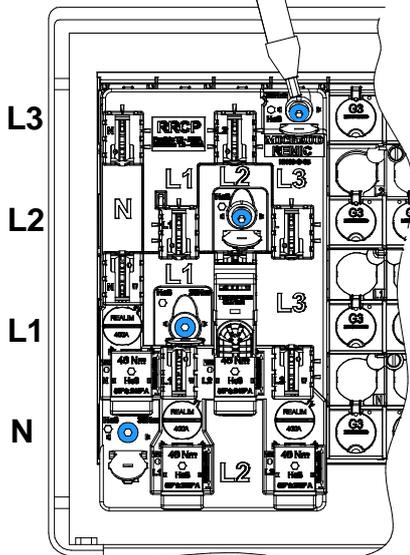


Sur le jeu de barres installé (450 ou 600), ouvrir en diagonale les 4 pôles à l'endroit souhaité de pose du RRCP (les autres capots en dessous et au-dessus de la diagonale doivent rester fermés).

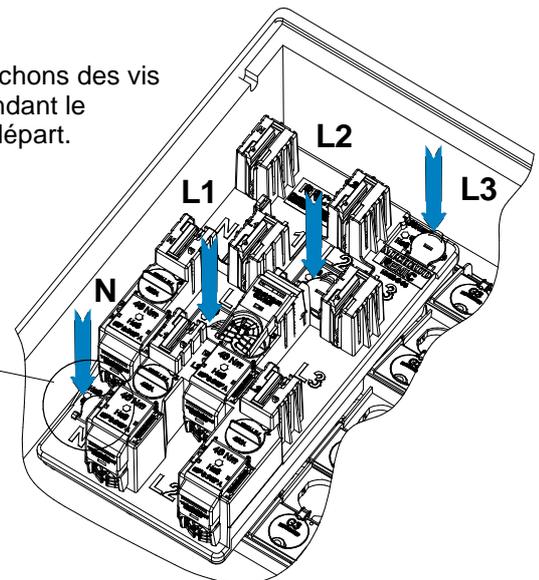
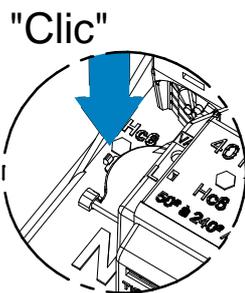
Si l'installation de 2 RRCP est souhaitée, installer un RRCP à chaque extrémité du jeu de barres et câbler l'arrivée et les départs en 240².



Ouvrir les 4 capuchons qui correspondent aux 4 pôles afin d'accéder aux vis de fixation.



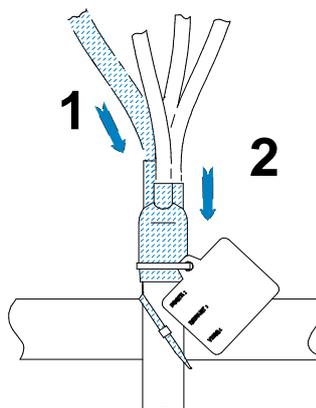
Refermer les capuchons des vis de fixation en attendant le raccordement du départ.



- Placer le RRCP sur le jeu de barres.
- Prévisser les 4 vis Hc6 en commençant par la phase 3 en haut à droite.
- Serrer les 4 vis Hc6 (30 N.m).

Câblage départ :

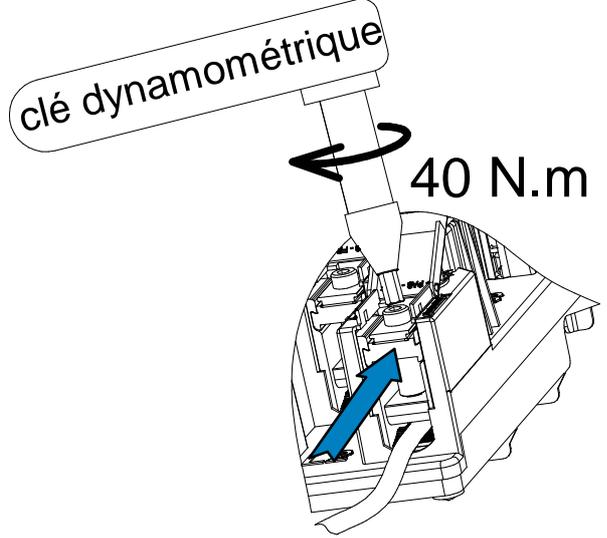
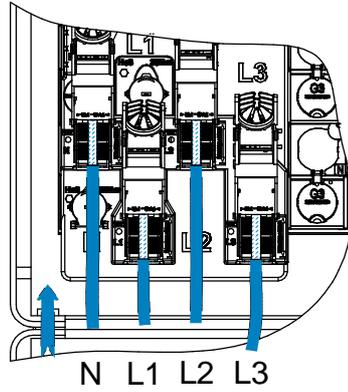
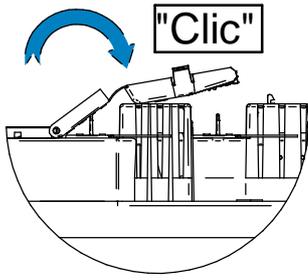
Couper le câble en conservant une longueur suffisante pour le conformage des conducteurs. Dégainer le câble au plus près du système de bridage.



Isoler le conducteur neutre et la tête de câble comme à l'usage. Brider le câble avec un collier de serrage.

Remplir l'étiquette au stylo bille ou indélébile et la fixer sur le câble à l'aide du collier.

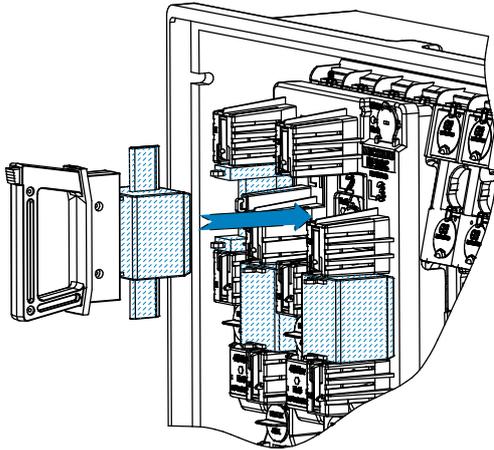
Ouvrir les capots des différentes phases du RRCP.



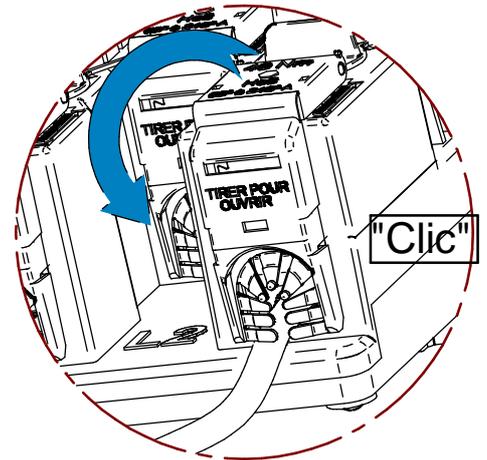
Conformer les conducteurs pour qu'ils se trouvent dans l'axe de la borne et les couper à longueur. Les dénuder sur 45 mm. Introduire à fond les conducteurs dans les bornes. Vérifier leur bon positionnement. Bien que le broissage sous graisse ne soit pas nécessaire, l'effectuer si l'âme semble en mauvais état.

Prendre les coulisses dans les sachets et les introduire dans les profils en U. Serrer les vis sans tête à la clé dynamométrique 6 pans de 6 mm jusqu'à 40Nm. En cas de démontage et de réutilisation serrer de nouveau les vis à 40Nm. A la suite, il faut fermer les capots. (Voir croquis ci-dessous)

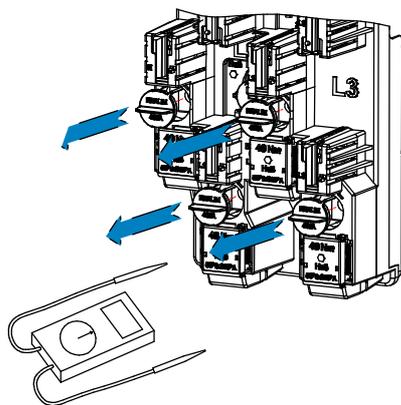
Mise en place des barrettes ou des fusibles T2 (200A MAXI) :



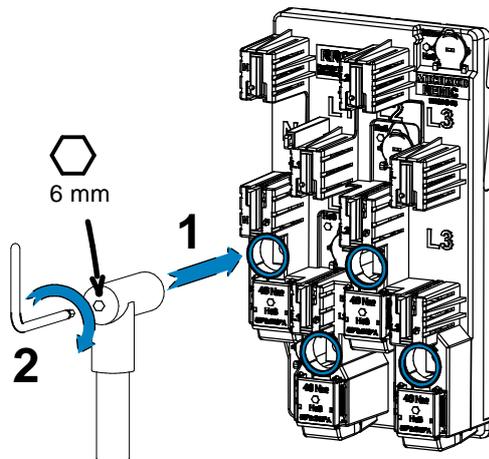
Installer la barrette sur le neutre et les fusibles ou les barrettes sur les autres pôles à l'aide d'une poignée de manoeuvre isolée.



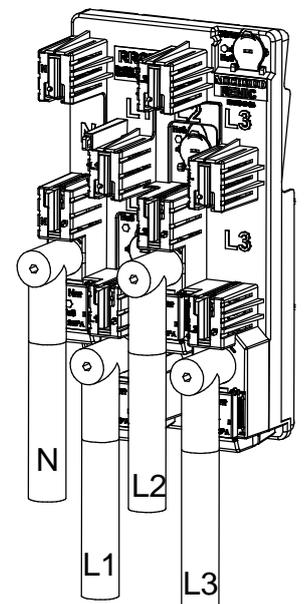
Mise en place de la réalimentation :



Retirer les 4 capots de réalimentation. Effectuer les mesures électriques nécessaires.



Introduire la prise de réalimentation M12 et la visser en position verticale à l'aide d'une clé 6 pans de 6 mm au couple préconisé de 18 N.m.



En cas d'avarie : en cas d'avarie, conserver le produit pour expertise.

Elimination du produit en fin de vie : avant destruction, se renseigner auprès du distributeur d'énergie pour la conduite à tenir.